

COMMUNIQUE DE PRESSE – 25 Avril 2024

Projet « Smart Industrialization of biotech » (SMARTIB)

Une approche novatrice grâce aux avancées de l'analyse en ligne, du numérique et de l'IA.

Dans un monde en perpétuelle et rapide évolution, la transformation digitale permet d'améliorer la compétitivité et de réduire les coûts de production des entreprises industrielles.

Le projet SMARTIB représente une initiative majeure et innovante dans le cadre de l'industrialisation 4.0, en couplant les outils d'analyse en ligne puissants avec l'intégration de l'Intelligence Artificielle (IA) et du Machine Learning (ML). La mise en commun des expertises d'INEVO, d'AXEL'ONE et de BIODYMIA vise à développer une chaîne numérique complète pour l'optimisation des procédés fermentaires. Par le biais d'outils de pointe, le projet cherche à résoudre les défis techniques de l'industrialisation des procédés de fermentation. Les développements se feront de l'échelle laboratoire à l'échelle pilote pour parvenir à un jumeau numérique process permettant l'extrapolation du comportement du procédé à taille industrielle. Les procédés engagés dans ces études seront ceux des deux partenaires industriels du projet : **ADISSEO** pour la production d'enzymes et **NATURAMOLE** pour les ingrédients d'arômes et de fragrances.

À travers cette approche, le projet vise plusieurs objectifs, notamment la réduction des coûts de développement, la diminution de l'empreinte carbone, et l'amélioration du processus de scale-up. Par l'intermédiaire des outils numériques de gestion et d'enrichissement de données (via des simulateurs d'installation et d'équipement), des instruments analytiques et une modélisation permettant une analyse en temps réel et d'être prédictif, le projet entend accélérer l'optimisation des procédés fermentaires. Cette démarche novatrice permettra une meilleure maîtrise des paramètres clés, une réduction du temps de développement et d'industrialisation, ainsi qu'une diminution des coûts de production, tout en contribuant à l'essor de la chimie verte par le biais de la filière biotechnologie.

Le projet SMARTIB est financé par **Bpifrance** et la **région Auvergne Rhône-Alpes** dans le cadre de l'appel à projets « i-Démo régionalisé » du plan France 2030 et est soutenu par les pôles de compétitivité **B4C** et **AXELERA**.

En quelques chiffres :

- Budget en recherche et développement : 2M€
- Durée du projet : 4 ans

Pour plus d'informations, veuillez contacter Sebastien Leinardi à : sebastien.leinardi@adisseo.com

About Adisseo

Adisseo is one of the world's leading experts in feed additives.

The group relies on its 6 research centers and its production sites based in Europe, USA, China and Thailand to design, produce and market nutritional solutions for sustainable animal feed.

With more than 2,730 employees, it serves around 4,200 customers in over 110 different countries through its global distribution network.

In 2023, Adisseo achieved a turnover of 1.72 billion euros.

Adisseo is one of the main subsidiaries of China National BlueStar, leader in the Chinese chemical industry with nearly 12,500 employees and a turnover of 5.3 billion euros.

Adisseo is listed on the Shanghai Stock Exchange.

Corporate website: www.adisseo.com

